

Programmsteuereinheit ASP 5000

1. Allgemeines

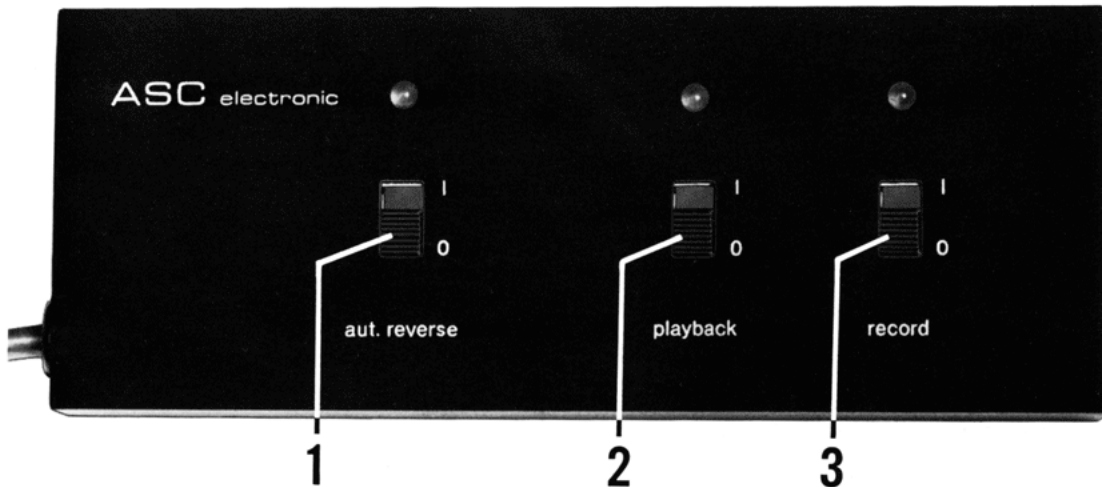
Die Programmsteuereinheit ASP 5000, angeschlossen an die Tonbandmaschine AS 5002 oder AS 5004 gestattet:

1. bestimmte zwischen zwei Schaltfolien befindliche Bandstellen fortlaufend wiederzugeben.
2. für Schaltuhrbetrieb die gewünschte Funktion, Aufnahme oder Wiedergabe, vorzuprogrammieren.

Die Programmsteuereinheit ASP 5000 besteht im wesentlichen aus einem Bedienteil, in dem die Elektronik untergebracht ist und aus dem Anschlußkabel mit 14-poligem Stecker.

2. Anschließen

Der 14-polige Stecker der ASP 5000 wird in die Buchse »fernbedienung« auf der Bodenplatte der Tonbandmaschine AS 5002 oder AS 5004



eingesteckt.

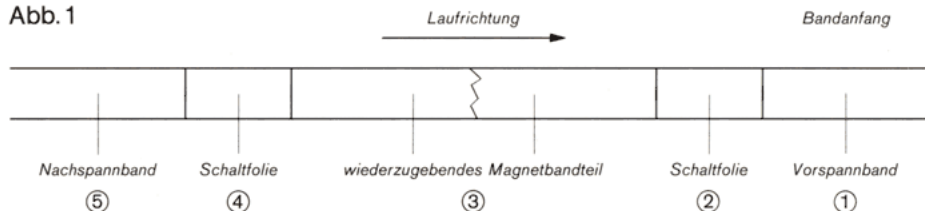
Bei Verwendung der Kupplung (1515001) ist es möglich, zusätzlich zur Programmsteuerung eine Fernbedienung bzw. eine Geschwindigkeitsregelung anzuschließen.

3. Bedienung

Grundsätzlich können auch bei angeschlossener Programmsteuereinheit ASP 5000 und daran angeschlossener Fernbedienungseinheit ASF 5000 die Laufwerksfunktionen an

der Tonbandmaschine selbst oder an der Fernbedienungseinheit gesteuert werden.

Abb. 1



3.1 Fortlaufende Wiedergabe einer bestimmten Bandstelle

Die wiederzugebende Bandstelle muß sich zwischen zwei Schaltfolien befinden. (In der BASF-Hobby-Box findet man das benötigte Schaltfolien-, Vorspann- und Klebebandmaterial.) Das Band wird nach Abb. 1 konfektioniert.

- ① Vorspannband: Die erforderliche Länge richtet sich nach der Länge des wiederzugebenden Magnetbandteils und beträgt höchstens 7 m.
- ② + ④ Schaltfolie: Mindestlänge 15 cm.
- ③ Wiederzugebender Magnetbandteil: Die Mindestlaufzeit im Wiedergabebetrieb soll 15 Sekunden betragen.
- ⑤ Nachspannband: Mindestlänge 1 m

Am Bedienteil der ASP 5000 alle Schalter (1), (2), (3) auf Stellung »0« bringen. Tonbandmaschine einschalten. Band einlegen und so weit transportieren (schneller Vorlauf), bis die erste Schaltfolie sich zwischen dem rechten Fühlhebel und der Aufwickelspule befindet. AS 5002 oder AS 5004 durch Druck auf Taste »stop« anhalten. An ASP 5000 Schiebeschalter (1) »aut. reverse« von »0« auf »1« schalten. Mit Taste »start« Tonbandmaschine für Wiedergabebetrieb starten. Die Tonbandmaschine transportiert das Band in Wiedergabebetrieb bis zur 2. Schaltfolie. Dort wird in Rücklauf geschaltet. Das Band wird bis zur ersten Schaltfolie zurückge-

spult und abgebremst. Danach schaltet die Programmsteuer-einheit ASP 5000 die Tonbandmaschine erneut in Wiedergabebetrieb. Der Wiedergabebefehl dauert so lange bis die 1. Schaltfolie die Fühlhebel passiert hat. Die Wiedergabefunktion bleibt während der Laufzeit des Tonbandes erhalten. Diese Vorgänge wiederholen sich fortlaufend bis der Schiebeschalter (1) »aut. reverse« in Stellung »0« gebracht wird.

4. Schaltuhrbetrieb

4.1 Anschließen der Geräte

Netzstecker der Schaltuhr in Steckdose und Netzstecker der Tonbandmaschine in Steckdose der Schaltuhr stecken.

ASP 5000 und evtl. ASF 5000 wie unter 2 beschrieben anschließen (Abb. 2). Empfangsanlage wie in Bedienungsanleitung für AS 5002 bzw. AS 5004 unter 4.1 . . . 4.10 dargestellt mit Tonbandmaschine verbinden.

4.2 Bedienung

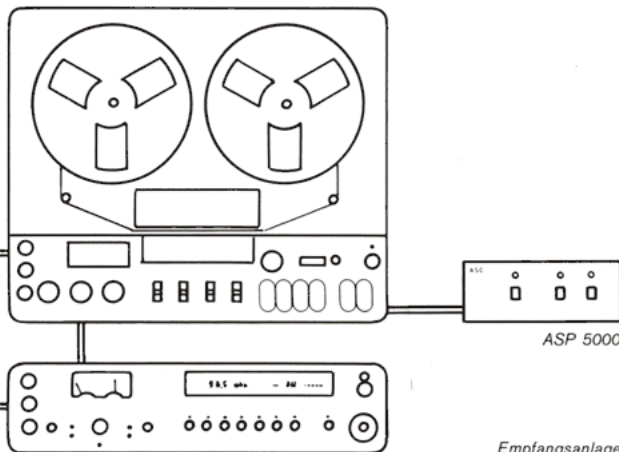
Nach Bedienungsanleitung der verwendeten Schaltuhr die gewünschte Aufnahme- bzw. Wiedergabezeit vorwählen. An Tonbandmaschine Band einlegen und so weit transportieren bis sich die erste Schaltfolie zwischen Aufwickelspule (rechte Spule) und rechtem Fühlhebel befindet. Netz-taste der Tonbandmaschine in eingeschaltetem Zustand belassen.

Tonbandmaschine
AS 5002/AS 5004

Netzstecker der
Schaltuhr

Schaltuhr mit
2 Steckdosen

Abb. 2



4.2.1 Wiedergabebetrieb

Soll während der an der Schaltuhr vorprogrammierten Zeit Wiedergabebetrieb durchgeführt werden, so ist an der ASP 5000 Schiebeschalter (2) »playback« von »0« auf »1« zu schalten.

Das Gerät läuft dann zur vorprogrammierten Zeit so lange bis am Bandende die Schaltfolie oder der Bandendschalter das Gerät stoppt oder bis die Schaltuhr das Gerät ausschaltet, wenn die vorprogrammierte Zeit kürzer ist als die Laufzeit des Tonbandes.

4.2.2 Aufnahmebetrieb

Soll während der an der Schaltuhr vorprogrammierten Zeit eine Aufnahme z. B. von einer angeschlossenen Empfangsanlage durchgeführt werden, so ist an der ASP 5000 Schiebeschalter (3) »record« von »0« auf »1« zu schalten.

Vorher ist der gewünschte Sender am Empfänger einzustellen und an der Tonbandmaschine anzusteuern. (Bedienungsanleitung für AS 5002 bzw. AS 5004 Punkt 5.2.1). Die Tonbandmaschine läuft zur vorprogrammierten Zeit so lange in Aufnahmebetrieb, bis die Schaltfolie oder der Bandendschalter das Gerät am Bandende stoppt oder bis die Schaltuhr das Gerät aus-

schaltet, wenn die vorprogrammierte Zeit kürzer ist als die Laufzeit des Tonbandes.

4.3 Fortlaufende Wiedergabe zu vorprogrammierten Zeiten.

Das Band muß, wie in Abb.1 dargestellt, vorkonfektioniert sein. Bedienung und Anschluß wie in 4.1 und 4.2 beschrieben. An der ASP 5000 werden die

Schiebeschalter (1) »aut reverse« und (2) »playback« von »0« auf »1« geschaltet. Wie unter 3.1 beschrieben wird die Information zwischen den beiden Schaltfolien fortlaufend wiedergegeben. Sinnvoll ist diese Funktion nur, wenn die wiederzugegebene Information kürzer ist als die vorprogrammierte Zeit. Ist dies nicht der Fall, so ist wie unter 4.2.1 beschrieben zu verfahren.